



Registro 1-1215

Identificación

Institución

Museo Nacional de Historia Natural

Número de registro

1-1215

Nº de inventario

2018.3.1114 (4)

Clasificación

Antropología, Arqueología y Etnografía - Utensilios, Herramientas y Equipos

Colección

Etnográfica

Objeto

[Cabezal de arpón](#)

Dimensiones

Ancho 2,66 cm - Largo 14,5 cm - Espesor 1,21 cm - Peso 30 Gramos

Técnica / Material

[Tallado](#) - [Hueso \(material animal orgánico\)](#)

Descripción

Objeto utilizado para cazar. Cabezal de arpón monodentado elaborado en hueso tallado de forma lanceolada con escotadura y protuberancia o pedúnculo hexagonal en su base posiblemente para insertar en algún astil, es de color blanquecino natural. Tiene inscrito: "4326 MH 6" en tinta de color negro sobre blanco y "2018.3.1114/4" en tinta de color negro sobre barniz transparente.

Estado de conservación

Bueno

Contexto

Área geográfica

Chile

Historia de propiedad y uso

Cabezal de arpón de hueso colectado por el señor Ruperto Vera, de Quellón, Chiloé. Donado en el año 1920 al Museo Histórico Nacional, e ingresado con el número 4326(6). Traspasado al Museo Nacional de

Historia Natural por Resolución Exenta N° 137 del 8 de mayo de 1995 del Consejo de Monumentos Nacionales. Ingresado a la colección Aureliano Oyarzún del Museo Nacional de Historia Natural con el N° 2018.3.1114/4. Desde esa fecha ha permanecido en el depósito de colecciones del Área de Antropología como parte de la Colección Etnográfica, lo que lo convierte en Monumento Nacional. (Ley N° 17.288, art. 1°).

Área cultural primer nivel

Chile

Área cultural segundo nivel

Extremo Sur

Cultura originaria

Kawéskar o Alacalufe

Gestión**Adquisición****Forma de ingreso**

Traspaso interno

Procedencia

Colección del Museo de Etnología y Antropología de Chile, integrado a la colección del Museo Histórico Nacional, y desde ahí traspasado al Museo Nacional de Historia Natural.

Fecha de ingreso

1995-05-08

Registradores

Yasna Joselyn Sepulveda Guaico, 2021-01-08

